

420 000 €

**Achat appartement**

**3 pièces**

**Surface : 69 m<sup>2</sup>**

**Surface séjour : 27 m<sup>2</sup>**

**Année construction : 2024**

**Exposition : Sud est**

**Vue : Panoramique**

**Eau chaude : Individuelle électrique**

**État intérieur : Neuf**

**Standing : Résidentiel**

**État immeuble : Neuf**

**Prestations :**

Ascenseur, Double vitrage, Résidence sécurisée, Résidentiel, Volets roulants électriques

2 chambres

1 salle de douche

1 toilette

1 garage

**Informations légales**

420 000 €

Honoraires à la charge du vendeur, bien en copropriété, charges courantes annuelles 2 160 € (180 € par mois), aucune procédure en cours, les informations sur les risques auxquels ce bien est exposé sont disponibles sur [georisques.gouv.fr](http://georisques.gouv.fr)



## Appartement 2374 Saint-Laurent-du-Var

Rare à la vente, proche toutes commodités dans le secteur résidentiel de Tzanck/plateau Calyste, magnifique appartement neuf d'angle en étage élevé, vue panoramique, lumineux et dominant cet appartement offre un beau séjour avec cuisine américaine, une grande terrasse, deux chambres (sud et nord), wc avec lave main, salle d'eau avec fenêtre. Pour compléter le bien, box en sous-sol avec électricité (fermeture avec porte de garage autorisée). Bien complètement NEUF sous-garanties dommage ouvrage et décennales..

Document non contractuel - 04/05/2024



**ATRIO IMMOBILIER** - 62, Avenue de Nice - 06800 Cagnes-sur-Mer

Tél. +33 (0)4 92 02 12 12 - [info@atrioimmobilier.com](mailto:info@atrioimmobilier.com) - [www.atrioimmobilier.com](http://www.atrioimmobilier.com)

Carte professionnelle n°CPI 0605 2017 000 019 428 - RCS Antibes 794 457 184 - Document non contractuel